

iBiotec®

**FABRICANTE DE PRODUTOS E AEROSSÓIS TÉCNICOS PARA A INDÚSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENÇÃO
SOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUIÇÃO CMR**

Ficha de dados - Edição de : 1/31/2025

iBiotec®

NEUTRALÈNE® LABEL STRIPPER

DESCOLA ETIQUETAS ADESIVAS

ELIMINA VESTÍGIOS DE FELTRO, MARCADORES

Sem cetonas e substâncias aromáticas



**Descola rapidamente etiquetas
adesivas e autocolantes
por impregnação, infiltração e dissolução**

**Particularmente eficaz em adesivos sintéticos
permanentes, não permanentes e frio extremo,
incluindo suportes altamente coesos**

**Remove também adesivos, rótulos,
fitas adesivas, fitas de marcação,
vestígios residuais de adesivos, de transferências (VOID)
ou vestígios de colas de adesivos de contacto, marcadores
ou feltros em suportes não porosos**

**Número de utilizações X 3
Gás propulsor não inflamável atmosférico de origem natural
Sem Butano Propano VOC extremamente inflamável
Sem HFC gás fluorado com efeito estufa**

PROPRIEDADES

Sinergia de solventes, concebida especificamente para descolar, por infiltração, todas as etiquetas adesivas e, em seguida, diluir, limpar os adesivos ou as colas de contacto.

É utilizável em todos os suportes, plásticos e elastómeros.

Fazer um teste prévio em poliestirenos e policarbonatos sensíveis a solventes orgânicos.

Vaporizar diretamente sobre a etiqueta, deixar atuar durante alguns minutos e depois descolar.

Repetir a operação se necessário.

Limpar os vestígios de cola com um pano macio em materiais sensíveis.

No caso de etiquetas feitas com um revestimento muito impermeável como o kapton, raspar ligeira e previamente a etiqueta para promover a impregnação do produto.

NOMENCLATURA DE ADESIVOS E AGENTES DE ADESÃO PARA ETIQUETAS

As etiquetas estão agrupadas em duas famílias:

As chamadas etiquetas secas

Os agentes de adesão podem ser de origem

. Vegetal: féculas, amidos, dextrinas, éteres, ésteres, celulose, goma-laca, lenhinas, alginas, alginatos

. Animal: gelatina, albumina, caseína

. Mineral: silicatos

Por norma, as etiquetas secas são selecionadas pelo seu baixo custo, para cumprir diretrizes ambientais, particularmente para embalagens.

A sua eliminação depende principalmente do tempo dedicado a descolar; água, água quente, água aditivada com soda cáustica em reciclagem de garrafas de vidro baratas, com vinagre, com álcool. Estas dicas não são adequadas para descolar etiquetas adesivas.

As etiquetas consideradas adesivas ou autocolantes

O adesivo é então de síntese

Formaldeídos, vinílicos, acrílicos, estireno-butadienos, acrilonitrilos, poliésteres, poli-cloroprenos, neoprenos, poli-isoprenos, poli-butadienos, termoendurecíveis, termoplásticos, elastómeros.

As etiquetas adesivas são selecionados pela sua durabilidade, a sua "probe tack" cada vez mais eficientes, as suas propriedades mecânicas, resistência à temperatura, UV e, especialmente, no domínio da embalagem para fins de marketing, devendo o conteúdo impor-se visualmente às vezes num contexto indiferenciado.

Descolar uma etiqueta adesiva ou autocolante significa ser capaz de descolá-la rapidamente e de uma só vez, ou seja, na totalidade.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Aparência	Visual	Límpido	-
Cor*	Visual	Amarelo	-
Odor	Olfativo	Citrinos	-
Densidade a 25 °C	NF EN ISO 12185	0.918	kg/m ³
Índice de refração	ISO 5661	1.4360	-
Ponto de congelação	ISO 3016	-50	°C
Solubilidade em água	-	Insolúvel	%
Viscosidade cinemática a 40 °C	NF EN 3104	1.3	mm ² /s
Índice de acidez	EN 14104	< 0,1	mg(KOH)/g
Índice de iodo	NF EN 14111	0	gl ₂ /100 g
Teor de água	NF ISO 6296	0.003	%
Resíduo após evaporação	NF T 30-084	0	%

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice Kauri Butanol	ASTM D 1133	198	-

Velocidade de evaporação	-	36	min
Tensão superficial a 20 °C	ISO 6295	21,4	Dina/cm
Corrosão lâmina de cobre 100h a 40 °C	ISO 2160	1a	Cotação

CARACTERÍSTICAS DE SEGURANÇA CONTRA INCÊNDIOS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Ponto de inflamação (vaso fechado)	ISO 2719	65	°C
Ponto de autoignição	ASTM E 659	> 230	°C
Limite inferior de explosividade	NF EN 1839	0.7	% (volume)
Limite superior de explosividade	NF EN 1839	7.0	% (volume)

CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Teor de substâncias CMR	Regulamento CLP	0	%
Teor de metanol residual resultante da transesterificação	GC-MS	0	%

CARACTERÍSTICAS AMBIENTAIS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Biodegradabilidade	OCDE 301	Facilmente biodegradável	-
Pressão de vapor a 20 °C	-	0,38	hPa
Teor de COV (Compostos orgânicos voláteis)	-	82	%
Teor de enxofre	GC MS	0	%
Teor de benzeno	ASTM D6229	0	%
Teor total de halogéneo	GC MS	0	%
Teor de solventes clorados	-	0,00	%
Teor de solventes aromáticos	-	0,00	%
Teor de compostos com um PRP	-	0	%
Teor de compostos com um ODP	-	0	%

* não medido ou não mensurável

APRESENTAÇÃO

Aerossol 650 ml



FORNECIDO COM CADA SPRAY

**TAMPOGRAFIA
REALIZADA POR**



iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.